

- **Ejecución en AISI 316 con pulido sanitario en tubo guía, flotantes y tapa clamp.**
- **Apto para aplicaciones en industria alimenticia, farmacéutica, láctea, bebidas, agua ultra pura, entre otras.**
- **Exclusivo sistema de topes de flotante extraíbles y reemplazables - facilita la limpieza profunda de cada parte del equipo.**
- **Permiten obtener uno o varios puntos fijos para alarma o comando.**
- **Sistema de acople magnético, garantiza total aislación del circuito eléctrico.**

APLICACIONES PRINCIPALES

Automatización de llenado o vaciado o indicación de múltiples alarmas (hasta 4) en tanques conteniendo agua ultra pura, bebidas, lácteos, y diversos líquidos en industrias que requieran sanidad en sus procesos y facilidad para ejecutar con frecuencia una limpieza CIP.

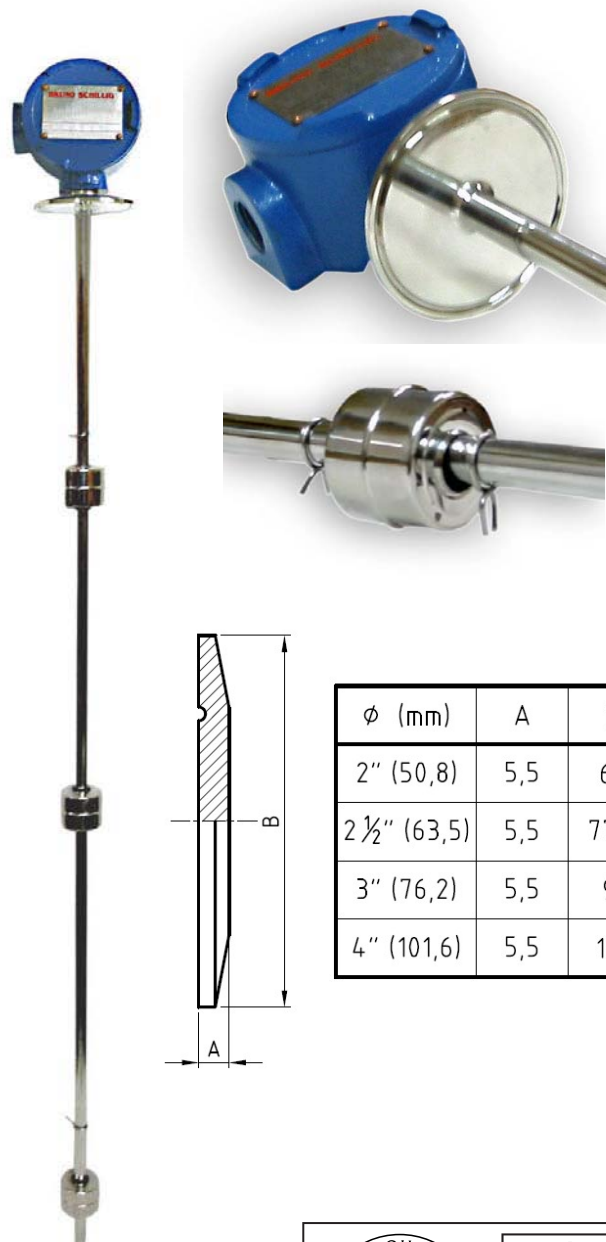
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Se basa en el acoplamiento magnético entre uno o varios flotantes con imán interior, que siguen el nivel del líquido a controlar, y el o los microcontactores reed ubicados en el tubo del sensor.

Los topes de flotante mantienen a este en la posición de accionamiento, aún cuando el nivel siga subiendo o bajando respecto a esta posición.

CARACTERISTICAS

Tipo de Salida:	Contacto seco (contactor reed inversor)
Carga máxima:	0,5 A – 220 V (50 VA), resistiva
Caja de conexión:	IP-65, fundición de aluminio, terminación pintura epoxy.
Montaje:	Tapa Clamp Ø 2"; 2 ½"; 3" o 4"
Materiales:	Cuerpo y flotante de AISI 316.
Long. Tubo guía:	200 mm a 3000 mm
Cant. de alarmas	Mínima 1, máximo 4.
Posición de alarmas:	Por el usuario, en mm desde la cara inferior del clamp.
Histéresis:	20 mm
Dist. entre alarmas:	60 mm mínimo.
Densidad mínima:	0,7 Kg./dm ³ .
Presión:	máx. de proceso 20 Kg./cm ²
Temperatura:	máx. de proceso 130°C.



φ (mm)	A	B
2" (50,8)	5,5	64
2 ½" (63,5)	5,5	77,4
3" (76,2)	5,5	91
4" (101,6)	5,5	119



una empresa ISO 9001